

M 6300

UK

Finishing section at the end of the vinyl production line

NL

Uitvoer achter een vinylproductielijn



UK

The most extensive installation for producing finished wrapped rolls.

Specific features:

- The installation can be installed directly on-line at the end of a production line or off-line behind a Jumbo unwind stand.
- Inspection section in order to be able to inspect effective vertically, horizontally or at an angle.
- A clearly laid out inspection area for effective, vertical and horizontal inspection.
- Integration of a fault registration and optimisation system can considerably increase the number of first-choice rolls and drastically reduce the number of short rolls.
- The rolling unit can be operated independently from the inspection area by using an accumulator.
- Vinyl track control by means of pivot guiding frame.
- An M 6720 rolling unit.
- Automatic tube dispenser for one or several tube lengths.
- A wrapping section for on-line wrapping of vinyl rolls with a width of 2, 3 or 4 metres or into 2+2-metre wide rolls.
- For closing the end sides of a roll, a folding unit and bung press can be used for paper. Foil-wrapped rolls can be automatically closed using various sealing units.
- Automatic sorting of the finished rolls into buggies or containers.
- A self-diagnostic system making machine productivity less operation-dependent. The system is also a useful means for quickly finding and remedying technical faults.
- Communication through mainframe and PC will be simple to realize.

NL

De meest uitgebreide installatie om direct achter een vinylproductielijn verpakte klantrollen te maken met de volgende voorzieningen:

- De installatie kan direct on-line aan het einde van een productielijn of off-line achter een Jumbo A-frame geïnstalleerd worden.
- Keursectie om overzichtelijk verticaal, horizontaal of onder een hoek te kunnen keuren.
- Integratie van een foutenregistratie- en optimaliseringssysteem kan het aantal eerste-keus rollen aanzienlijk verhogen alsmede het aantal korte rollen drastisch verminderen.
- Om de keursectie onafhankelijk van de wikkelaar te laten functioneren, wordt een compensator tussen beide gedeeltes opgebouwd.
- Baansturing door middel van draairaam.
- Een wikkelaar M 6720.
- Automatische kokerdispenser voor een of meer kokerlengtes.
- Een verpakkingseenheid voor het on-line verpakken van 2, 3, 4 of 2+2 meter brede vinylrollen.
- Voor het sluiten van de kopse kanten van de rol, kan voor papier worden ingezet. In folie verpakte rollen kunnen automatisch met diverse seal units gesloten worden.
- Automatische uitsortering van de afgewerkte klantrollen o.a. in wagens of containers.
- Een diagnosesysteem, waardoor de productiviteit van de machine minder bedieningsafhankelijk wordt. Tevens is dit systeem een nuttig hulpmiddel om een eventuele technische storing snel te lokaliseren en te verhelpen.
- Communicatie via netwerk en PC is op eenvoudige wijze mogelijk.

