

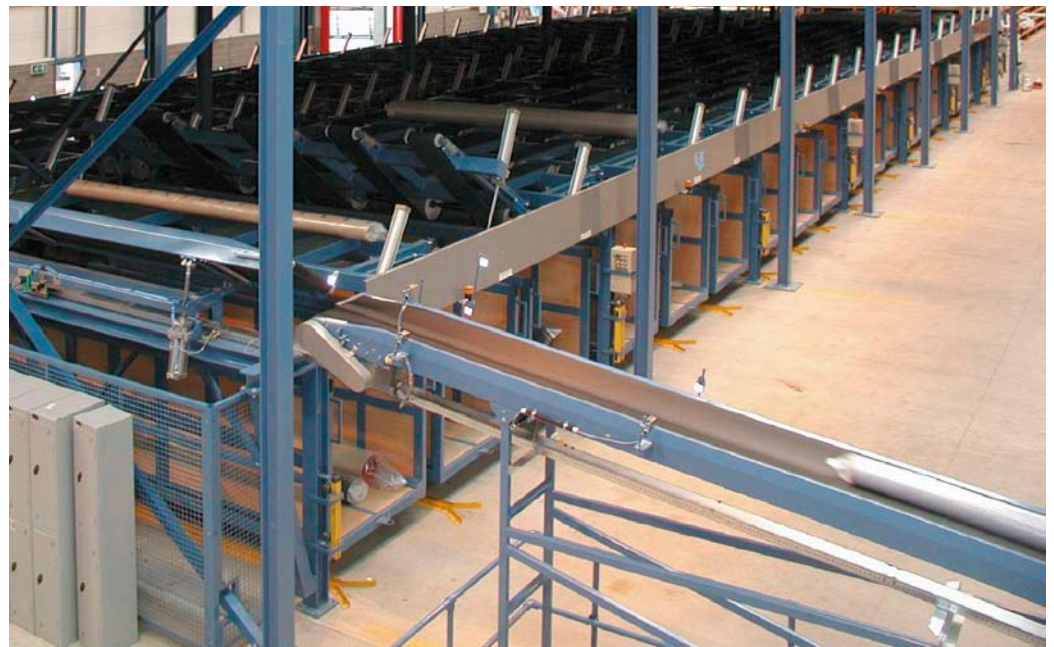
M 5940

UK

Sorting system

NL

Uitsortering



UK

Sorting system M 5940

The automatic roll processing system can be connected to various types of sorting. A customer-specific solution can be offered depending on the roll specification and available space.

Sorting of cut orders and rugs

Rolls can be sorted into trolleys with a fully continuous sorting system after one or more cut order machines or rug

rolling machines. These trolleys correspond with a destination or delivery route. The maximum sorting capacity of this system is approx. 240 rolls per hour.

Roll sorting into racks

At the end of a production line or one or more cut order machines, rolls can be sorted directly into racks from a logistic system. Rolls are

discharged onto sloping surfaces with an elevator from where they can be easily removed with a forklift truck. The sloping surfaces correspond with a destination or supply routes. Distance between the sloping surfaces is set in consultation with the customer using average roll diameters.

NL

Uitsortering M 5940

De automatische rolverwerkingsystemen kunnen gekoppeld worden aan diverse typen uitsorteringen. Afhankelijk van de rolspecificatie en beschikbare ruimte kan klantspecifiek een oplossing aangeboden worden.

Coupon- en carpettenuitsortering

Achter een of meerdere coupagemachines of carpettenwikkelaars kun-

nen de rollen met een volcontinu uitsorteersysteem in karren uitgesorteerd worden. Deze karren corresponderen met een bestemming of leveringsroute. Maximale uitsorteercapaciteit van dit systeem is ca. 240 rollen per uur.

Rollenuitsortering in rekken

Achter een productielijn of een of meerdere coupagemachines kunnen rollen vanuit een logistiek systeem

direct in rekken uitgesorteerd worden. De rollen worden met een elevator op hellende vlakken uitgestoten van waaruit zij eenvoudig met een heftruck uitgenomen kunnen worden. De hellende vlakken corresponderen met een bestemming of leveringsroutes. De afstand tussen de hellende vlakken wordt aan de hand van gemiddelde roldiameters met klant afgestemd.





UK

Roll sorting into trolleys

Rolls can be sorted with a moving and liftable system that picks up the rolls from a central position and then brings them towards the trolleys. Advantage of this system is that the rolls can be taken into the trolleys and that the rolls are then tipped out at a low level in order to limit the falling distance. Trolleys are filled to maximum effect because the system

can tip on both sides. This system is often used with full and heavy-duty carpet or vinyl rolls.

Connection to the customer's mainframe

Described sorting system can be connected to the customer's mainframe or store computer system. Before the rolls go to the sorting system, the labels are scanned and destination is

checked. As soon as the rolls arrive at their destination, a signal is sent back to the customer's mainframe.

our sorting systems are experienced as being extremely flexible and user-friendly.

Thanks to this connection, the customer knows exactly where the rolls are situated so that the trucks can be loaded quickly and problem-free. An additional advantage is that the customer has the possibility of configuring their own sorting position so that

NL

Rollenuitsortering in wagens

Rollen kunnen uitgesorteerd worden met een rij- en hefbaarsysteem dat de rollen opneemt vanaf een centrale positie en deze vervolgens richting de wagens brengt. Dit systeem heeft als voordeel dat de rollen tot in de wagens kunnen worden gebracht en dat de rollen hierin laag uitgekiept worden om de valhoogte te beperken. Tevens worden de wagens optimaal gevuld

doordat het systeem aan weerszijden kan kiepen. Dit systeem wordt vaak toegepast bij volle- en zware tapijt- of vinylrollen.

Koppeling met mainframe van klant

De beschreven uitsorteersystemen kunnen gekoppeld worden met een mainframe of magazijn-computersysteem van klant. Alvorens de rollen naar de uitsortering gaan, worden

de rollabels gescand en wordt de bestemming gecontroleerd. Zodra de rollen op de bestemming aankomen, wordt er een melding teruggestuurd naar het mainframe van de klant.

mogelijkheid heeft om zelf uitsorteposities te configureren waardoor onze uitsorteersystemen als zeer flexibel en gebruikersvriendelijk worden ervaren.

Door deze koppeling weet de klant exact waar de rollen zich bevinden zodat laden van de trucks snel en foutloos kan gebeuren. Daarbij komt nog een voordeel dat de klant de

