

## M 3300

UK

Non-woven production line outlet

NL

Uitvoer achter de non-woven productielijn



UK

A complete installation positioned at the end of a non-woven production line for inspecting, improving and cutting to the desired roll width and length. This installation can be supplied with various facilities including the following:

- Special sensitive track tension regulation for further processing of the product under minimum tension.
- Accumulator, equipped with aluminium rollers and motorised bridge regulation, for inspecting, cutting and rolling independently of the production installation.
- Inspection section as required.
- Colour enhancement or coating station.

- Longitudinal cutting unit for the entire product length using finely adjustable indenting knives, with automatic width positioning if required.
- Rolling unit M 5720 or M 5728.
- Glue system on the M 5728 winder for the fully automatic adhesion of a non-woven web around the tube.
- Roll discharge system as required.

In addition to finishing installations, ETF also supplies various non-woven re-roll machines. These machines have been specially developed to divide jumbo rolls into any desired roll width and length or to (re)inspect rolls. These re-roll machines can also be provided with various systems to remove second quality material during the re-roll process.

NL

Een complete installatie om direct achter een non-woven productielijn het materiaal te keuren, te veredelen en te versnijden tot de gewenste rolbreedte en rollengte. Deze installatie kan worden uitgevoerd met diverse voorzieningen, waaronder de volgende:

- Speciale fijngevoelige baanspanningsregeling om de productbaan onder minimale spanning verder te verwerken.
- Compensator, eventueel voorzien van aluminium walsen en motorische brugregeling, om onafhankelijk van de productie-installatie te kunnen keuren, snijden en wikkelen.
- Keursectie naar wens.

- Avivage of coating station.
- Langssnij-eenheid met over de volle productbaan traploos instelbare "quetsch"-messen, eventueel met automatische breedtepositionering.
- Wikkelaar M 5720 of M 5728.
- Lijmsysteem op M 5728 wikkelaar voor het volautomatisch aanplakken van een non-woven doekbaan rond de koker.
- Rollenafvoersysteem naar wens.

Naast de uitvoerinstallaties levert ETF ook diverse non-woven overrolmachines. Deze machines zijn speciaal ontwikkeld om jumbo-rollen te verdelen in elke gewenste rolbreedte en lengte of om rollen te (her)keuren. Deze overrolmachines kunnen ook worden voorzien van diverse systemen om tweede kwaliteit bij het overrolproces te verwijderen.

